

# Kendinden diş açan dişli elemanlar Montaj bilgileri

## El ile montaj

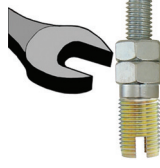
### 1. Delme

Ana delik açısı ile eski deliği genişletin. Gerekirse delikte konik havşa başlığı ile havşa açın. Sert, katı ve yumuşak malzemelerde, tutma dişlisi önceden diş açıcı (maks. orta kesici) ile kesilmelidir.



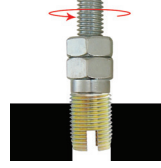
### 2. -Dişli elemanın montaj takımı üzerinde döndürülmesi

Dişli elemanı kesme yarıkları veya kesme delikleri aşağı gelecek şekilde montaj takımı üzerinde döndürün ve somun ile kontralayın. Bu işlem için açık ağızlı anahtar kullanın.



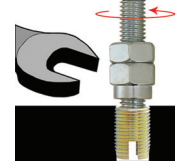
### 3. Dişli elemanın takılması

Dişli elemanı deliğe takın. Dişli eleman bu şekilde kendi tutma dişlisini keser. Montaj takımı ¼" altı köşe yuvaya sahiptir ve şarjlı tornavida, cırcır anahtar veya lokma anahtar vs. ile döndürülebilir.



### 4. Montaj takımının çıkarılması

Kontra somunları tekrar açık ağızlı anahtar ile çözün ve montaj takımını sökün. Dişli eleman sayesinde dişli, eski dişliye kıyasla aşınmaya, yüklenmeye ve titreşime karşı daha dayanıklıdır.



## Makine ile montaj

### 1. Delme

Ana delik açısı ile eski deliği genişletin. Gerekirse delikte konik havşa başlığı ile havşa açın. Sert, katı ve yumuşak malzemelerde, tutma dişlisi önceden diş açıcı (maks. malzeme kesici) ile kesilmelidir.



### 2. -Makine ayarları ve konumlandırma

İş parçasını makine altına konumlandırın. Makineleri takma derinliğine ayarlayın. Dış kovani, döndürmeye başlarken dayanak pimi dayanacak ve takma sırasında kovani kavrayacak şekilde döndürün. Dişli elemanı dişli pim üzerinde 2 ila 4 tur vidalayın.



### 3. Dişli elemanın takılması

Makineyi, dişli eleman iş parçasına girene kadar çalıştırın. Takımın iş parçası üzerine sert şekilde yerleştirilmesini önleyin, aksi takdirde dişli eleman, iş parçası veya montaj takımı kırılabilir.



### 4. Takımın sökülmesi

Makineyi ters tura ayarlayın. Dış kovani dayanak pimi tarafından kavranır ve dişli elemanın kontra bağlantısı ayrılır.



## Önerilen delik çapı

|               |  | Kesme yarıklı dişli elemanlar<br>Sertleştirilmiş çelik, galvaniz, sarı kromat kaplama   |           |           |           | Kesme delikli dişli elemanlar<br>Sertleştirilmiş çelik, galvaniz, sarı kromat kaplama   |           |           |         |
|---------------|--|---|-----------|-----------|-----------|---|-----------|-----------|---------|
| Malzemeler    | Hafif metal alaşımlar<br>Çekme mukavemeti [N/mm <sup>2</sup> ] | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> </div> |           |           |           | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> </div> |           |           |         |
|               | Pirinç, demir harici metaller, bronz                           | > 350 N/mm <sup>2</sup>   |           |           |           | > 350 N/mm <sup>2</sup>   |           |           |         |
|               | Dökme demir<br>Brinell sertlik [HB]                            | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> </div> |           |           |           | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> <div style="width: 20%; background-color: #cccccc; height: 10px;"></div> </div> |           |           |         |
|               |  | > 200 HB  |           |           |           | > 200 HB  |           |           |         |
| İçten dişli D | M3 x 0,5   | -   | 4,6 mm    | 4,7 mm    | 4,8 mm    | 4,6 mm  | 4,7 mm    | 4,8 mm    | 4,8 mm  |
|               | M4 x 0,7   | 5,9 mm  | 6,0 mm    | 6,1 mm    | 6,2 mm    | 6,0 mm  | 6,1 mm    | 6,2 mm    | 6,2 mm  |
|               | M5 x 0,8   | 7,2 mm  | 7,3 mm    | 7,5 mm    | 7,6 mm    | 7,4 mm  | 7,5 mm    | 7,6 mm    | 7,7 mm  |
|               | M6 x 1,0   | 8,8 mm  | 9,0 mm    | 9,2 mm    | 9,4 mm    | 9,3 mm  | 9,4 mm    | 9,5 mm    | 9,6 mm  |
|               | M8 x 1,25  | 10,8 mm   | 11,0 mm   | 11,2 mm   | 11,4 mm   | 11,1 mm   | 11,2 mm   | 11,3 mm   | 11,5 mm |
|               | M10 x 1,5  | 12,8 mm   | 13,0 mm   | 13,2 mm   | 13,4 mm   | -   | -         | -         | -       |
|               | M12 x 1,75   | 14,8 mm   | 15,0 mm   | 15,2 mm   | 15,4 mm   | -   | -         | -         | -       |
|               | M16 x 2,0  | 18,8 mm   | 19,0 mm   | 19,2 mm   | 19,4 mm   | -   | -         | -         | -       |
| Kenar örtüsü  | yakl. 60%  | yakl. 50%   | yakl. 40% | yakl. 30% | yakl. 80% | yakl. 70%   | yakl. 60% | yakl. 50% |         |

Duruma göre yağlama gereklidir

Duruma göre yağlama gereklidir