

# DIN 6348 delme bağlama aparatı için teknik bilgi

Norelem delme bağlama aparatları ile, sıkıştırma süreleri önemli ölçüde kısaltılarak makine giderlerinden ve çalışma dışı zamanlardan tasarruf elde edilebilir. Delme bağlama aparatlarının çok amaçlı kullanımı sayesinde, küçük serilerde de tasarım ve ekipman yükü azaltılmaktadır.

İşlenecek iş parçasının delik mesafelerine bağlı olarak delme ve yerleştirme plakaları hazırlanır. İş parçasının hızlı konumlandırılması için, delme plakasına ilgili delme burçları yerleştirilirken yerleştirme plakasına sabitleme pimleri vs. takılır. Delme ve yerleştirme plakaları hızlıca değiştirilebildiği için, delme bağlama aparatı hemen başka bir iş parçası ile kullanılacak hale gelmektedir.

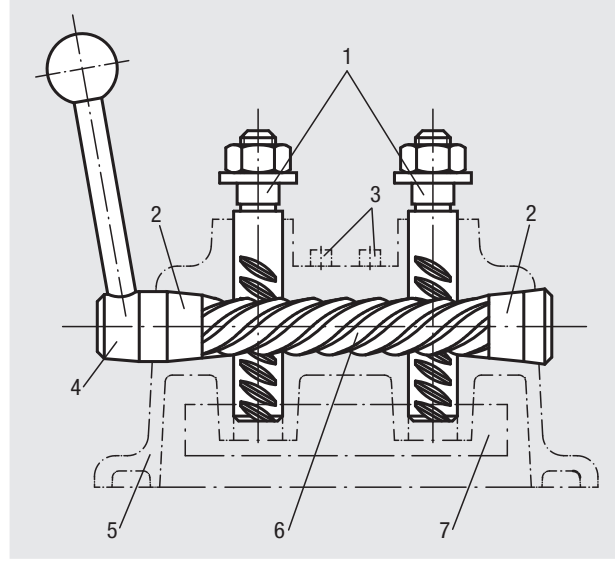
## Model:

Delme bağlama aparatları 9 farklı boyutta teslim edilmektedir. Çalışma alanının sütunlara olan konumuna göre ayrılmaktadır. 0 - 3S arası boyutlarda çalışma alanı sütunların önünde, 3 - 5 arası boyutlarda çalışma alanı sütunlar arasında yer almaktadır.

## Çalışma şekli:

Eğik dişli pinyon milinin uçlarında koni bulunmaktadır. Vidalı dişlinin aksel kuvveti, pinyon milinin konisini gövde içine entegre edilmiş iç koniye çekmektedir. Pinyon milinin uçlarındaki koni çiftleri, aşağıya ve yukarıya doğru eşit ve kuvvetli sıkıştırma sağlamakta ve iş parçası değiştirilirken delme plakasının eller üzerine düşmesini önlemektedir. İş parçası, titreşim durumunda bile güvenli şekilde tutulmaktadır. Sıkıştırma elemanı, uzmanlık bilgisi gerektirmeden herkes tarafından sökülebilir ve birleştirilebilir. Sıkıştırma kolu, sağ konideki altıgen cıvata çözümlenerek sol el yerine sağ el işletimine geçirilebilir. Bu şekilde pinyon mili, ayarlanabilir sıkıştırma kolu sağ tarafa geçecek şekilde döndürülebilir.

Sıkıştırma kolu aşağı bastırılınca parça sıkıştırılır, sıkıştırma kolu yukarı kaldırılınca gevşetilir. Ayarlanabilir sıkıştırma kolu ile en rahat kullanım konumuna getirilip sabitlenebilir ve oturularak ya da ayakta çalışılabilir.



## Çizim bilgisi:

1. Kremayerli sütunlar
2. Koni
3. Montaj pimi
4. Ayarlanabilir sıkıştırma kolu
5. Gövde
6. Pinyon mili
7. Tutamak

## Kuvvet tablosu

| El kuvveti<br>N | Boyut             |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|
|                 | 0                 | 1    | 2    | 2S   | 3S   | 3    | 4    | 5    |
|                 | Bağlama kuvveti N |      |      |      |      |      |      |      |
| 100             | 600               | 1200 | 1250 | 1250 | 1300 | 2800 | 2900 | 3800 |
| 200             | 1100              | 2100 | 2150 | 2150 | 2200 | 5500 | 5600 | 7500 |