

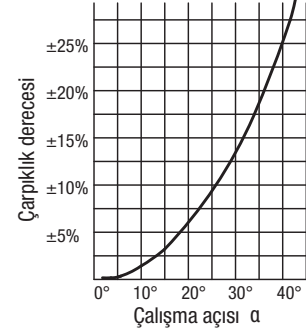
Mafsallı miller: Montaj ve bakım

Kardan mafsalları:

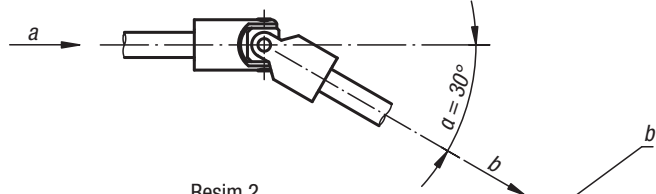
Kardan mafsalları özellikle yüksek devir sayılarında kuvvet aktarımı için idealdir. Devir sayısı sınırı, çalışma açısına bağlıdır. En büyük çalışma açısı tüm kardan mafsalları için 45° 'dir (çift mafsalda 90°). Ancak 20° (veya 40°) üzeri açılarda çok düşük devir sayıları kullanılmalıdır. Normal model kardan mafsalları maks. 2000 dev/dak, U/min, iğne yataklı mafsallar maks. 4000 dev/dak devirlere kadar kullanılabilir. İğne yataklı mafsallar normal koşullarda sadece 1000 dev/dak üzeri devirlerde kullanılır.

Hareket seyri

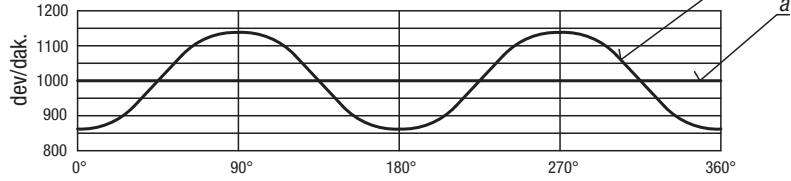
Hareket eden milin turunda hareket eden mil iki kez hızlandırılıp iki kez geciktirildiği için tekli mafsallar gelen eşit hareketi eşitsiz şekilde aktarır. Eşitsizliğin boyutu çalışma açısına bağlıdır (bkz. Res. 1 ve 2).



Resim 1



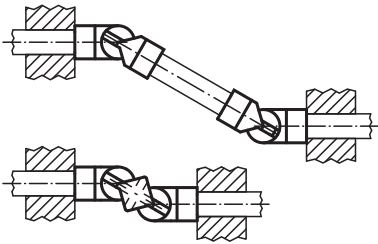
Resim 2



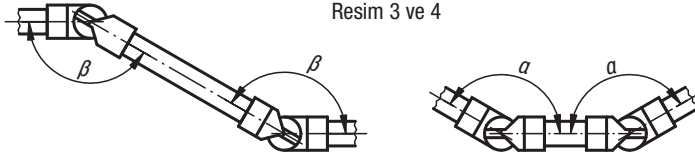
Dengeli hareket elde etmek için 2 adet tekli veya bir çift mafsal kullanılmalıdır. Dönüşteki küçük denge bozukluklarının kabul edilebileceği veya düşük bükülme açılarının oluşabileceği durumlarda tek mafsal da kullanılabilir. Eşit biçimli hareket aktarımında ayrıca ara milin her iki ucundaki bükülme açısı da aynı büyüklükte olmalıdır (Resim 3 ve 4).

Bilgi:

Yatağın olabildiğince bilya mafsalları yanına yerleştirilmesine dikkat edilmelidir.



Resim 3 ve 4



Bakım

Mafsallar, kesintisiz işletimde günde en az 1 kez yağlanmalıdır. Kirlenmeye neden olacak işletimlerde mafsalların üzerinin kauçuk koruyucu kılıf ile kapatılması önerilir.

Kritik montaj durumlarında teknik satış departmanımıza başvurmanızı rica ederiz.