

# 22052, 22054, 22057 ve 22059 dişli kayışlar için teknik bilgi

## Genel

Poliüretan dişli kayışlar, aşınmaya dayanıklı poliüretandan ve sağlam çelik gerilim taşıyıcılardan üretilmektedir. Bunlar güç aktarımının sessiz ve eşzamanlı yapılmasını sağlamaktadır. Bu parçalar bakım gerektirmediği için son derece ekonomiktir.

## Tahrik montajı

Boyut seçimi için bu sayfalarda diyagramlar ve güç tabloları yer almaktadır. Akslar birbirine paralel olmalıdır. Kılavuz cetvel veya lazer yardımıyla dişli kasnak hassas şekilde hizalanabilir. Kasnak çapı olabildiğince büyük olmalıdır. En az bir dişli kayış kasnağının kenar levhasına sahip olmasına dikkat edilmelidir. Montaj sırasında dişli kayışlar kenar levhaları üzerine kesinlikle zorla kaldırılmamalıdır. Doğru kayış gerginliğini ayarlamak ve montaj için ayar alternatifleri öngörülmelidir.

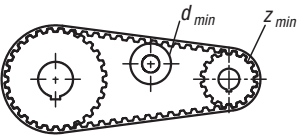
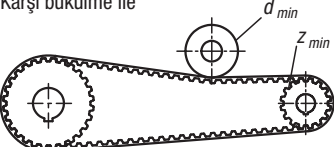
## Kayış gerginliği

Gürültüsüz ve uzun ömürlü işletme sağlamak için, tahrikin doğru hizalanması ve ön gerilimi son derece önemlidir. Kayış gerginliğini ayarlayabilmek için gerdirmeye silindirleri genellikle sabit aks mesafesine sahip tahriklerde kullanılmaktadır. Kayışı gevşek bırakan bir dişli kasnak, dişsiz ters gerdirmeye makarası yerine tercih edilmelidir. Dişsiz ters gerdirmeye makaraları karşı bükülmeye ve dolayısıyla tahrikin ömrünün kışalmasına neden olmaktadır. Bu durum kaçınılmaz olduğunda makara en az tahrikin dişli kayış kasnağının 1,25 katı büyüklüğünde olmalıdır ve kavrayıcı diş sayısını maksimuma çıkarmak için küçük dişli kayış kasnağına olabildiğince yakın şekilde takılmalıdır.

## Kayışın depolanması

Dişli kayışlar kesinlikle bükülmemelidir. Depolama sırasında bükülme açısı küçük olmamalı, kayış doğrudan güneş ışığına ve kimyasal etkenlere maruz bırakılmamalıdır.

## Minimum diş sayısı ve minimum çap

	Profil	T5	T10	AT5	AT10	
Karşı bükülme hariç 	Senkron kasnağı	$z_{min}$	10	12	15	15
	Diş üzerinde iç sıkıştırma makarası	$d_{min}$ [mm]	30	60	30	50
Karşı bükülme ile 	Senkron kasnağı	$z_{min}$	15	20	25	25
	Kayış sırtında dış sıkıştırma makarası	$d_{min}$ [mm]	30	60	60	120